

Werkzeug-Angebot ausgebaut:

Neue Fräs- und Polierwerkzeuge aus CVD und PKD

Die vhf camfacture AG hat zu Beginn des Jahres 2013 ihre Palette an Diamantwerkzeugen deutlich erweitert. Zum Fräsen werden neue Werkzeuge mit CVD-Dickschichtplatten angeboten. Für das Polieren sind jetzt Polierfräser und Polierstichel mit Schneiden aus dem sehr preisgünstigen polykristallinen Diamant (PKD) erhältlich.

Die **CVD-Fräser** sind ideal für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen, beispielsweise GFK-/CFK-Werkstoffe oder harte NE-Metalle und deren Legierungen. Sie sind zentrumschneidend und ihr Hartmetallschaft ist jeweils mit einer oder zwei CVD-Schneidplatten bestückt. Diese CVD-Diamant-Dickschichtplatten werden durch chemische Gasphasenabscheidung (Chemical Vapour Deposition – CVD) aus dünnen Lagen schichtweise aufgebaut und anschließend durch einen Laserstrahl in Form geschnitten beziehungsweise erodiert. Das Ergebnis ist eine sehr homogene Diamantstruktur und eine extrem glatte Schneide, mit der höchste Oberflächengüten erzielt werden. Im Vergleich zu den ohnehin schon sehr guten Werten von PKD-Fräsern zeichnen sich die CVD-Werkzeuge durch eine größere Härte und Abriebfestigkeit aus, was zu nochmals verlängerten Standzeiten führen kann.

Mit den **PKD-Polierfräsern** werden Kanten und Taschen jeglicher Kontur aus Acrylglas auf Hochglanz gebracht, mit den **PKD-Poliersticheln** die entsprechenden Gravuren. Speziell die Polierfräser zeichnen sich durch ihre besonders großen Schneidenlängen aus. Dadurch lassen sich auch die Kanten von sehr starken Werkstücken ohne störende Absätze in einem Durchgang polieren. Möglich wird dies durch die Verwendung der deutlich preisgünstigeren PKD-Schneidplatten anstelle der üblicherweise zum Polieren verwendeten Platten aus monokristallinem Diamant (MKD). Da die hier verwendeten Platten eine sehr feine Körnung haben und nach dem Laserschneiden beziehungsweise Erodieren noch in einem separaten Arbeitsgang geschliffen werden, ergeben sich bei der Politur nur geringfügige Qualitätsunterschiede zu MKD-Werkzeugen. Diese werden durch die wesentlich längeren Schneiden meist mehr als wettgemacht.

vhf-Pressenmitteilung

2013-03

25. April 2013

– Seite 2 –

Allen beschriebenen Diamantwerkzeugen gemeinsam ist ihre besonders lange Standzeit. Außerdem sind sie mehrfach nachschleifbar, was sie zu einer sehr werthaltigen Investition macht. Wie alle vhf-Werkzeuge können sie versandkostenfrei über den vhf Online-Shop (shop.vhf.eu) bestellt werden.

Download

Den Text dieser Pressemitteilung sowie eine Übersicht aller vhf-Pressenmitteilungen und Abbildungen der vergangenen Jahre finden Sie unter: www.vhf.eu/de/News

Kontaktadresse

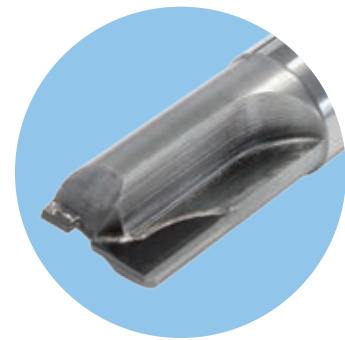
vhf camfacture AG
CNC-Bearbeitungssysteme
Lettenstraße 10
D-72119 Ammerbuch

Telefon: +49 (0)7032 97097-0
Telefax: +49 (0)7032 97097-900

Internet: www.vhf.eu
E-Mail: info@vhf.eu

Abbildungen

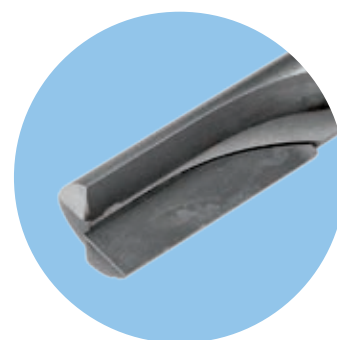
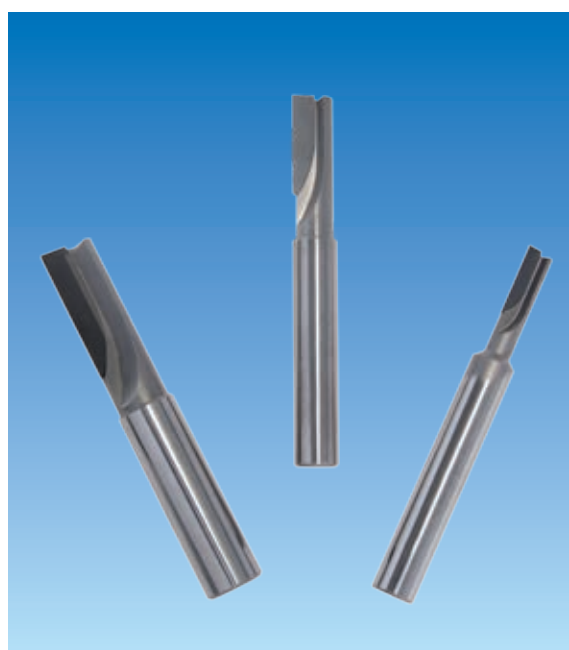
Diese Abbildungen können Sie aus unserer Presse-Sektion im Internet in hoher Auflösung herunterladen:



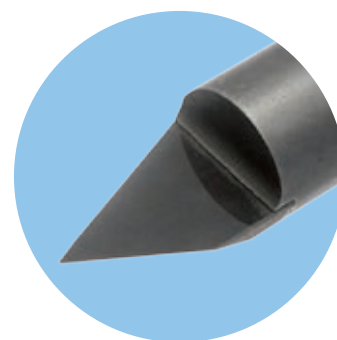
CVD-Fräser zur Bearbeitung abrasiver Werkstücke (links in der Übersicht, oben eine Detailansicht der Schneidengeometrie).

Abbildungen

Diese Abbildungen können Sie aus unserer Presse-Sektion im Internet in hoher Auflösung herunterladen:



PKD-Polierfräser um Kanten und Taschen in stärkeren Werkstücken aus Acrylglas auf Hochglanz zu polieren (links in der Übersicht, oben eine Detailansicht der Schneidengeometrie).



PKD-Polierstichel um Gravuren in Acrylglas auf Hochglanz zu polieren (links in der Übersicht, oben eine Detailansicht der Schneidengeometrie).