

Schneiden, Rillen, Schrägschnitte:

Ein Kopf – mehrere Möglichkeiten

vhf hat einen Universalkopf entwickelt, der durch seine leicht wechselbaren Werkzeugaufsätze vielseitig einsetzbar ist. Entsprechende Aufsätze gibt es derzeit zum Schneiden, Rillen und für 45-Grad-Schrägschnitte.

Wird der Universalkopf mit einem **geraden Messeraufsatz** bestückt, schneidet man damit idealerweise dünne Werkstoffe wie Folie oder Pappe. Weiterhin kann ein **Rillrad** verwendet werden, um Falze in Kartons oder ähnlichem anzubringen. Besonders interessant für Werbe- und Ausstellungszwecke ist der **V-Cut-Aufsatz** für 45-Grad-Schrägschnitte. Mit ihm lassen sich Wellpappe oder Sandwich-Werkstoffe wie Re-board® und Kapa® diagonal schneiden, um stabile dreidimensionale Objekte wie Displays, Messe- und Ladeneinrichtungen, Verpackungen oder kundenspezifische Muster zu bauen. Aber auch dünne Materialien wie Passepartouts können damit hergestellt werden. Hierfür gibt es Ausführungen mit verschiedenen Messerlängen. Weitere Werkzeugaufsätze können auf Wunsch angefertigt werden.

In der Steuerelektronik des CNC-Bearbeitungssystems sind entsprechende Programme abgelegt, so dass die zum jeweiligen Aufsatz passenden Arbeitsschritte unter Berücksichtigung der Werkzeuggeometrie durchgeführt werden, beispielsweise für die tangentielle Ausrichtung des Werkzeugs oder für das schräge Eintauchen mit dem 45-Grad-Messer.

Am häufigsten eingesetzt wird der Universalkopf zusammen mit einem oszillierenden Tangentialschneidkopf als Bestandteil des Multi-Aggregats. Auf einem Active-Pro-System kann dieses sogar noch neben der Frässpindel angebracht werden, so dass für verschiedene Aufgaben kein Wechsel der Bearbeitungseinheit mehr nötig ist (siehe vhf-Pressemitteilung 2012-02). Der Universalkopf ist aber auch einzeln erhältlich und lässt sich dann über eine Schnellwechsellvorrichtung mit der Frässpindel austauschen.

Jörn Vogt, M. A.

Abbildungen

Diese Abbildung können Sie aus unserer Presse-Sektion im Internet in hoher Auflösung herunterladen:

www.vhf.eu/binaries/Universalkopf.jpg



Der vhf-Universalkopf mit V-Cut-Aufsatz für 45-Grad-Schrägschnitte, hier zusammen mit einem oszillierenden Tangential-schneidkopf als Bestandteil des Multi-Aggregats.

Download

Den Text dieser Pressemitteilung sowie eine Übersicht aller vhf-Pressenmitteilungen und Abbildungen der vergangenen Jahre finden Sie unter: www.vhf.eu/de/News

Kontaktadresse

vhf camufacture AG
CNC-Bearbeitungssysteme
Lettenstraße 10
D-72119 Ammerbuch

Telefon: +49 (0)7032 97097-0
Telefax: +49 (0)7032 97097-900

Internet: www.vhf.eu
E-Mail: info@vhf.eu